



DIACHEM®



Diachem SpA : Giovedì
Via Mozzanica 9/11 : 2 Luglio 2026
Caravaggio (BG) : ore 17:30

CAMPO DIMOSTRATIVO 2026

**NUOVE soluzioni
per la difesa e la nutrizione
del pomodoro e della patata
da industria**

- › Visita guidata in campo insieme ai nostri Field Marketing
- › Confronto aperto sulle strategie agronomiche adottate



Iscriviti
all'evento
inquadrandolo
questo qr code!

A SEGUIRE:
Rinfresco e intrattenimento
con musica dal vivo a cura di
Giannissime Band - La voce
delle donne



Diachem in collaborazione con:

 **Sencrop**

 **Agricola2000**
Services & Research for Agriculture

AGRICOLUS®